

2014 年全国纺织行业“佰源杯”纬编工职业技能竞赛规则及评分标准（第二次修改稿）

比赛用机台（决赛使用佰源牌）：单面机： 28 针， 34” ， 2 跑道， 102 路， 吊纱嘴；

双面机：新俊龙 24 针， 34” ， 2+4 跑道， 72 路。

比赛用纱支： 40^s 棉纱， 20^p 氨纶

机台转速设定： 20 转/分钟

机台转向： 逆时针

面料组织结构： 纬平针和抽条棉毛（各机台密度一致）

单面排针： 高低踵 1 隔 1， 双面罗纹对位

比赛起始结束时间： 以选手准备工作做好， 按下计时器开始， 项目做好按下计时器作为结束， 准备工作时间每项不超过 2 分钟， 如选手准备时间超时， 裁判有权按下计时器开始计时。

整个操作过程安全门打开的情况下， 只可点动机器， 不允许正常速度运转机器。 否则以违规记， 本项目不计成绩。

除机台本身配备的工具外， 其他比赛用工具选手自备（如开针器， 氨纶小叉， 剪子， 毛刷， 湿画粉等， 不能使用记号笔）

备注： 所有项目开始前的疵点制作等准备工作由保全工完成。

2014 年全国纺织行业“佰源杯”纬编工职业技能速度和质量评分方法（第二次修改稿）

总分：100 分

项目	速度		竞赛规则	质量检查内容	扣分单位	扣分	备注
	时间	评分					
穿纱套 (引)布 (单面)	240"	20 分 +/-3" /+0.1 分	保全工在导纱架左侧第 2 路开始，断 3 路纱，掉布宽 4 路（即掉布第一路起点到第四路织针右边最低点停）。清理输线轮上的纱线，纱线一头留在割纱刀上部，选手做准备工作，包括棉纱留头长度、捻纱，氨纶的放置、备头，按下计时器开始，按工艺流程穿纱，（纱线在储纱器上缠绕不少于 20 圈，不多于 30 圈），套布，方法不限，打开针舌可用开针器（或非金属开针制品）和毛刷，不允许用织针，喂入氨纶可用氨纶小叉，套好后，手动、点动机器。（可以按下强制开关，正常运转前复位，比赛过程中其他路出现断纱亮灯不计，由裁判员计时扣除处理时间）机台正常运转超过操作位置一周，停车按下计时器结	1、穿纱不符合工艺路线 2、纱线在储纱器上缠绕少于 20 圈（取消时间加分），多于 30 圈 3、坏针(使用金属开针器引起的取消时间加分)、花针 4、漏针（超过 5cm） 5、扎手 6、用织针打开针舌或刮针杆（取消时间加分） 7、机台没有正常运转超过操作位置一周或在机台正常运转下不先停车就按下计时器 8、交付后出现跑氨纶 9、储纱器档位不复位 10、输纱带不复位 11、改变旁边氨纶的位置 12、开针器或氨纶小叉从针舌外拨开针舌	处 处 枚 枚 5 分 20 分 处 处 处 处 处 枚	5 分 1 分 5 分 1 分 5 分 20 分 1 分 2 分 8 分 8 分 2 分 5 分	一次测定 超过 360" 不计成绩

			束。保全工开 10 转，裁判员检查质量。				
排针 (单面)	90"	20 分 +1"/-+0.1 分	高低踵针 1 隔 1 排列,保全工抽一针(记号), 在抽针后的第三路取出其中 9 枚针, 跑道外设档板, 将高低踵针各 5 枚放在针袋内, 选手入场, 做准备工作, (针袋放置位置, 三角座及工具放置位置), 准备完毕, 按始计时, 打亮纱灯两路, 拿掉档板, 根据织针排列顺序将 9 枚针插入针槽内, 并复原织针轨迹, 放好三角座, 拧紧螺丝, (手动)、点动机器, 新排针超过操作位置 3 路 (针舌打开后), 停车按下计时器结束。	1、三角座没有拧紧 (三角座不晃动即可) 2、高低踵针排列顺序不对 (取消时间加分) 3、三角座未装平 (取消加分时间) 4、不点亮纱灯 5、排针处出现坏针 6、针舌未打开 7、新排针没有超过操作位置 3 路	处 枚 枚	5 分 20 分 20 分 3 分 5 分 1 分 1 分	一次测定 超过 (135") 不计成绩
更换错针 (双面)	120"	20 分 +1" /-+0.1 分	3 种不同的抽条棉毛组织循环 (抽上针), 将其中正常编织的一枚上针抽出, 错抽针的位置在针门的对面一侧 (布中央 40cm 内, 换针处进入卷布辊内停车)。提供高低踵针各一枚, 选手按下计时器, (手动)、点动机器, 找出这枚错抽针的位置, 打亮纱灯两路, 打开针门, 插上一枚正确针踵的上针, 关上针	1、未找出或找错 (取消时间加分) 2、针门没有拧紧 (针门不晃动即可) 3、换针 (上针) 旁边出漏针 4、机台没有正常运转超过操作位置一周或在机台正常运转下不先停车就按下计时器 5、直接开机 6、不点亮纱灯 7、针踵错误 (取消时间加分)	枚 枚 处 处	20 分 5 分 2 分 1 分 10 分 3 分 10 分	一次测定 超过 (180") 不计成绩

			门，拧紧针门，换针结束后，（手动）、点动机器。机台正常运转到超过操作位置一周，停车按下计时器结束。				
找错纱 (双面)	150"	20分 +/-1" /-+0.1分	保全工按裁判员要求选一根 JC50 ^S 换上，开机织到横路出筒口可见时停车，正常纱放在控制面板上的台面上，选手入场，按下计时器，根据布面出现的横路，找出相应的错纱，方法不限，将错纱更换成正常纱线，正常开机运转至少一周，错纱放到控制面板上的台面上，完成操作。	1、正常开机运转不到一周或在机台正常运转下不先停车就按下计时器 2、错纱未放到控制面板上的台面上 3、未找出（取消时间加分）		1分 1分 20分	一次测定 超过 240" 不计成绩
接纱（5个纱）	45"	20分 +/-2" /-+0.1分	机台正常运转，选手做准备工作，（包括将5只纱筒放在外圈纱架上，小纱的预留纱头长度，准备大纱的纱头位置），选手按下计时器找出大纱纱头，与小纱筒子上预留纱头接好。打结头（蚊子结或套结），纱尾长度不超过3mm。	1、接头尾纱长度超过3mm（含毛羽） 2、接头不牢（接头边断开不计） 3、纱打捻 4、碰断旁边纱线（取消时间加分） 5、漏接（取消时间加分） 6、接头双扣 7、剪（掐）断的线头附在纱线上未处理 8、不是蚊子结或套结方式打结	只 只 处 处 只 只 处 只	1分 2分 1分 2分 4分 1分 1分 4分	一次测定 超过 65" 不计成绩

说明：质量在单项速度得分的基础上，按质量检查内容扣分，扣完为止。

